



装箱指南

May 2021

目录

| | | |
|------------|---|---|
| 1.0 | 背景 | Page 3 |
| 2.0 | 装箱前 <ul style="list-style-type: none">- 2.1 计算正确的立方数- 2.2 检查货柜 | Page 3 Page 4 |
| 3.0 | 装箱准则 <ul style="list-style-type: none">- 3.1 不可以分装订单- 3.2 要根据订单号码和款号装箱- 3.3 服装或/和标准纸箱 | Page 5 Page 5 Page 5 |
| 4.0 | 最佳装箱方法 <ul style="list-style-type: none">- 4.1 拍好每一步装箱的照片- 4.2 重要的箱唛朝外- 4.3 预留足够的空间以保证安全拆箱- 4.4 最重的箱子放在下面- 4.5 纸箱正面朝上堆- 4.6 安全运输- 防护网和防护绳- 4.7 通风口 | Page 6 Page 7 Page 7 Page 8 Page 8 Page 9 Page 9 Page 10 |
| 5.0 | 集装箱装载- 不满的情况 <ul style="list-style-type: none">- 5.1 逐级减少堆叠 | Page 11 |
| 6.0 | 冷藏集装箱 <ul style="list-style-type: none">- 6.1 安装温度记录仪- 6.2 数据记录仪类型- 6.3 数据记录仪位置 | Page 12 |
| 7.0 | 集装箱装载- 其他方法 | Page 13 |
| 8.0 | 其他 | Page 14 |

1.0 背景

正确的装箱装载是安全运输产品和防止货物损坏的关键，也是确保产品到达我们的仓库后高效装卸的关键，并能保证团队的安全。

这份指南**概述**了货物装运要求，除非贵公司已经收到TWG或者TWG授权（如PacD）的其他**具体的**装箱要求，否则必须遵守这份指南。

当集装箱在新西兰卸货时，我们仓库的人员会记录集装箱的状态，任何不良的装载行为都会被记录在您的供应商记分卡上。

因此，对于不遵守程序的供应商，我们会进行处罚。

2.0 装箱前

2.1 计算正确的立方数

- 1) 有时实际装载的数据跟你订舱时提供的数据不符
- 2) 因此在通知货代之前，请计算好正确的立方数，以便做出正确的选择
- 3) PI 上提供的信息可以用来验证实际的体积
- 4) 在装载之前，务必确保所有的物品都能装进集装箱，如果需要，可以做一个装载计划

2.0 装箱前

2.2 检查集装箱

- 1) 所有的集装箱必须进行严密的内部和外部检查，以确保他们：
是适合海运的
没有气味，灰尘，沙子，垃圾，昆虫
- 2) 无孔洞（光测试）、凹痕或者多余的锈迹。门可以安全落锁，并且密封件必须完好。
- 3) 如果以上任何一个条件无法满足，集装箱必须被退还给承运人进行更换。
- 4) 集装箱开箱后（装箱前）必须进行拍照，记录集装箱的洁净度和状态。



Pic 1a



Pic 1b



Pic 1c



Pic 1d

不可接受情况示例

3.0 装箱准则

3.1 不可以分装订单

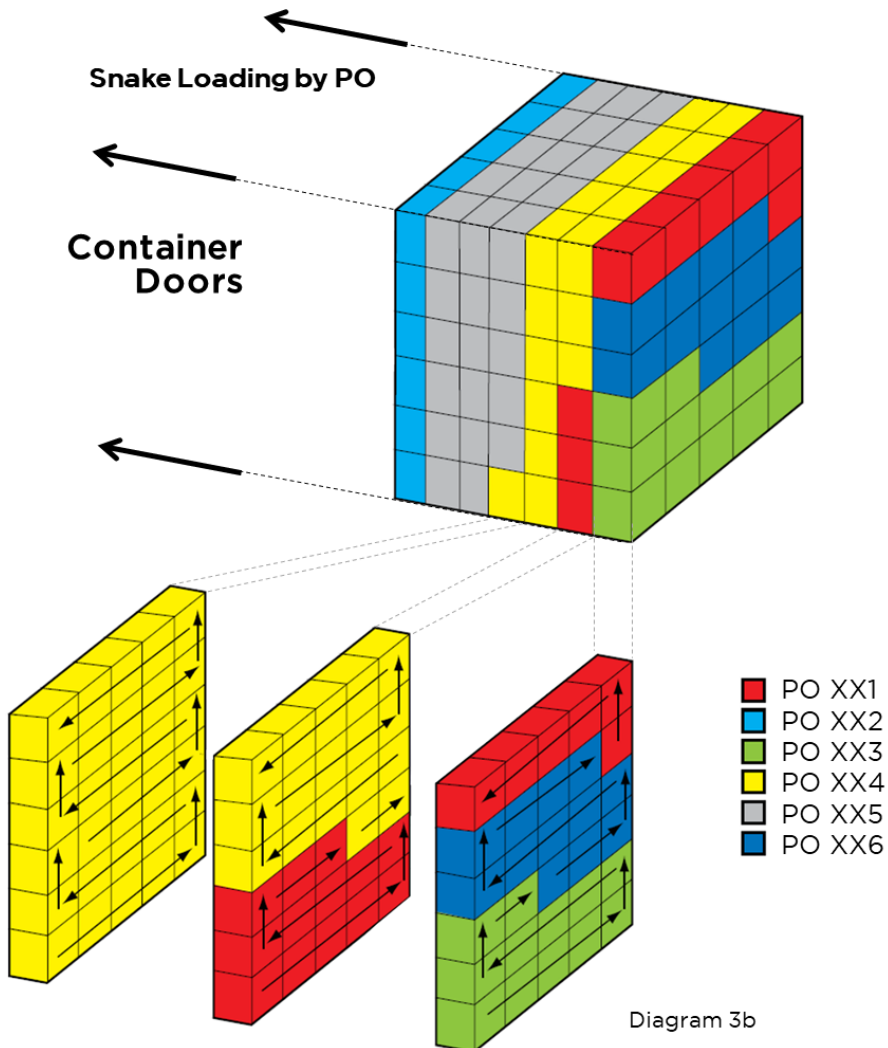
不可以将一张PO里的产品放在不同的集装箱里. 这个威好集团的原则. 如果获得了威好采购办公室的特殊批准, 供应商需要提供一份**装载计划**来标注如何装运。

3.2 必须根据订单号码和款号装箱

同一PO里的货物必须有序的装在一起, 装完一个PO之后再装另外一个, 在4.4中, 提到重的物品应该被装在最下面。完整的产品必须要装在一起。

3.3 服装和/或标准纸箱

- 1) 当货物以相同或标准化的纸箱（尺寸）供应时, 例如我们大多数的服装订单, 我们可以以更有效的方式装载集装箱。
- 2) 在这种情况下, 货物必须按订单号进行S型装载。正如(3.2)中提到的, 同一PO里的货物必须有序的装在一起, 装完一个PO之后再装另外一个, 完整的产品必须要装在一起。



4.0 最佳装箱方法

供应商有责任确保集装箱的安全包装，和遵守其他的相应的要求

4.1 在装载过程中拍摄进度照片

- 1) 建议供应商在装载前和过程中拍照
- 2) 装箱前，装箱后的照片都需要拍摄，这样可以记录集装箱的洁净度和适合装箱的状态
- 3) 在装箱的各个阶段都需要拍照。如果是冷藏的集装箱，至少有一张图片显示数据记录仪的位置(Pic 4b).

(这些收集好的照片需要妥善保存，以便参考，或者加到装箱报告中)



Pic 4a



Pic 4b



Pic 4c



Pic 4d

4.0 最佳装箱方法

4.2 重要的箱唛必须朝外

盒端标签必须朝外，以便卸货的时候容易看到。



Carton Markings facing outwards



Pic 4e

Pic 4f

4.3 预留足够的空间以保证安全拆箱

如果顶部没有预留足够的空间，在拆箱时会有安全隐患。因此预留适当的空间非常重要，这样在装卸时可以安全的移动。



Pic 4g

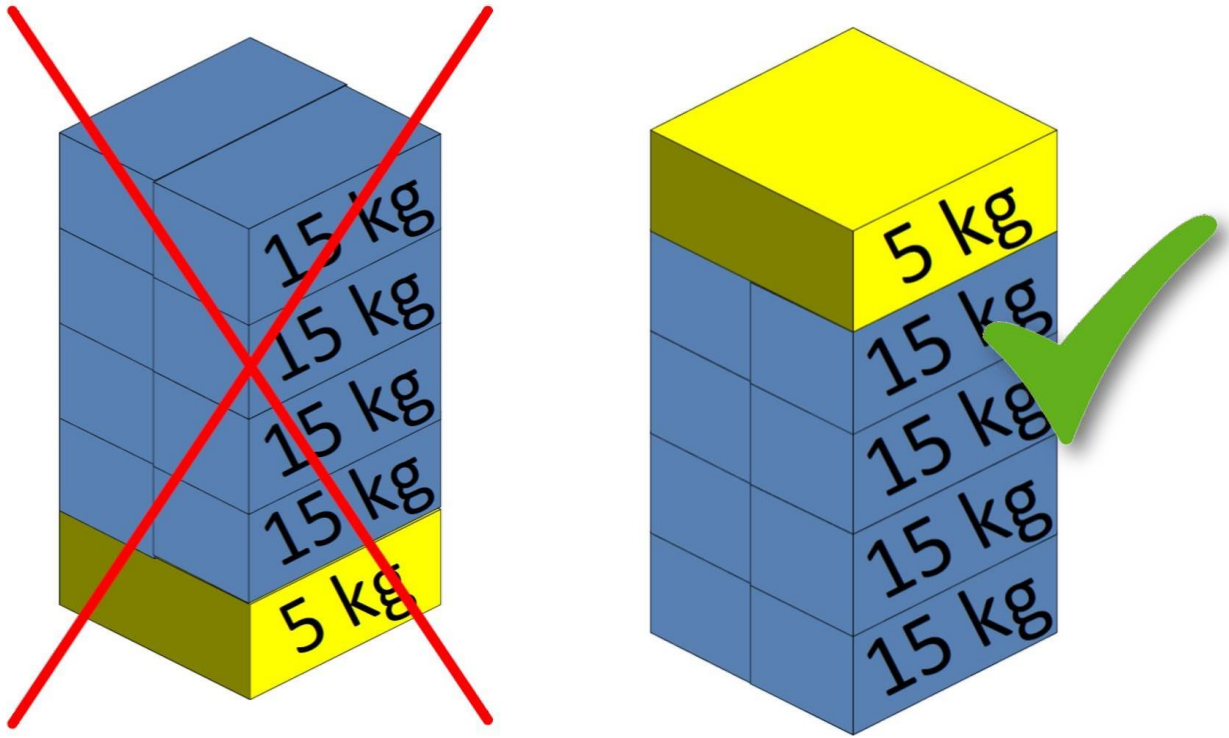


Pic 4h

4.0 最佳装箱方法

4.4 最重的箱子放在下面

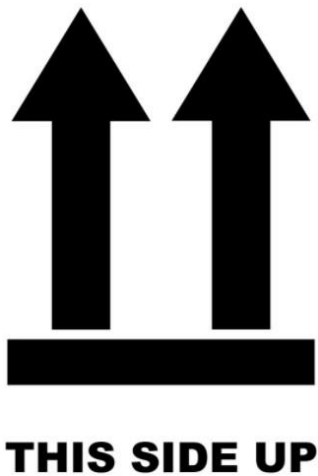
一个箱子里会装载各种不同的货物，因此最重的货物应该放在最下面，轻的或者易碎品应该放在最上面，以防止损坏。最理想的理想状态应该是一个PO里的货物，轻的在上，重的在下，装满一整箱。



Pic 4i

4.5 纸箱正面朝上堆

箭头朝上的纸箱不能倒装或者堆叠。



Pic 4j



Pic 4k

4.0 最佳装箱方法

纸箱与箱门之间的空隙不应超过15cm或者6英尺，否则必须在箱门端安装防护网，以确保货物在运输和拆箱的过程中不掉落。这是一个健康安全条款，其目的在于保护我们的装卸团队，因此必须遵守。

4.6 安全运输-防护网和防护绳

- 1) 如果集装箱门与最后一排货物之间有15cm（6英尺）以上的间隙，必须使用防护网或者防护绳。必要时应在集装箱的尾部安装防护网，以确保货物在运输中或拆箱中不坠落。
- 2) 通用集装箱和高立方集装箱在集装箱边缘和内部有绑扎钩。对于托盘装运来说，捆扎绳



Pic 4l



pic4m

可以代替防护网 (pic 4n). 但是非冷冻的集装箱不可以。因此捆扎绳和防护网可以根据需要任选一个覆盖在货物上，以保证安全(Pic 4o)



Pic 4n



Pic 4o

4.7 通风口

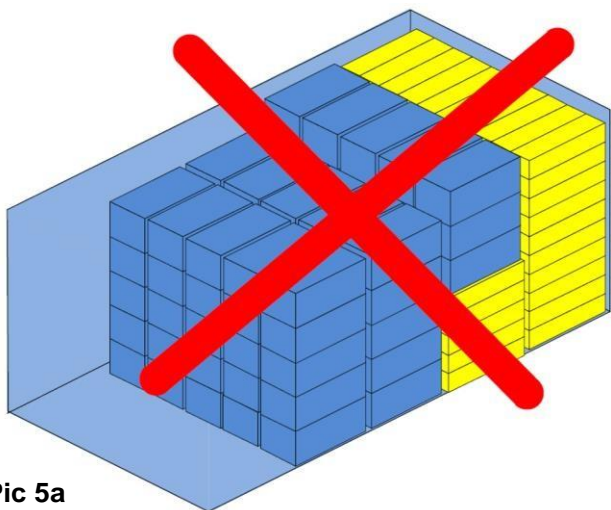
如果集装箱内有通风口，防止货物遮挡通风口。确保集装箱内有空气流通。

5.0 集装箱装载 – 不满的情况

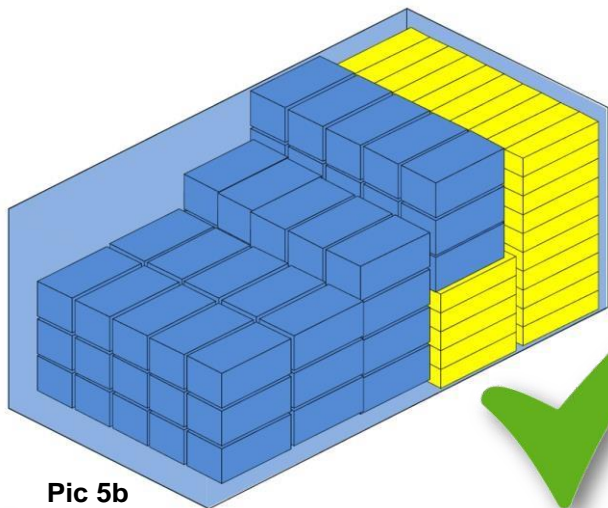
有时候有的箱子不能完全装满。例如装载时，货物无法堆满地板，天花板和门口

5.1 逐级减少堆叠

逐级减少堆放可以避免包裹掉到箱子和门之间的空隙中



Pic 5a



Pic 5b

| | | | | | |
|---|---|---|---|--|--|
| | | | | | |
| G | G | G | | | |
| G | G | G | G | | |
| G | G | G | G | | |
| G | G | G | G | | |
| G | G | G | G | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| G | G | | | | |
| G | G | G | | | |
| G | G | G | G | | |
| G | G | G | G | G | |
| G | G | G | G | G | G |



Pic 5e
THE WAREHOUSE GROUP



Pic 5f

6.0 冷藏集装箱

对于任何冷藏的集装箱（用于食品），我们要求在运输过程中全程监控温度

6.1 安装温度记录仪

冷藏集装箱内必须全程安装温度仪，以便在运输期间持续监测集装箱内的温度

EXAMPLES



Pic 6a



Pic 6b

6.2 数据记录仪类型

- 持久型
 - 足够的内存/ 电池寿命(即超过最大运输周期)
- 可读取型
 - 例如. USB数据记录器, 无需安装软件
- 可同时记录温度和湿度的记录仪。（首选）

6.3 数据记录仪的位置

记录仪的首选位置应该是左集装箱墙的中间 (Pic6a). 在食品装柜之前，数据记录仪应该已经安装好。并确保在完成装箱时记录仪已经开启。



Pic 6c

照片记录应该包括数据记录仪安装的位置 (as per Section 4.1)

7.0 集装箱装载—其他方法

协助装柜的方法有很多，捆扎带也是其中之一

7.1 需要时使用

这些填充物主要用来保证内盒的安全。如果不确定请跟相关采购确认。



Pic 7a

外箱
零售展示盒

7.2 不要过度使用

不要过度使用捆扎带。太多的捆扎带会妨碍我们仓库的员工使用传送带输送货物。



Pic 7b

7.3 使用边缘保护套

保护边缘，防止捆扎带损坏外箱



Pic 7c



Pic 7d

7.4 使用高质量的捆扎带

捆扎带有时在负重情况下会被折断—这是一个安全隐患。因此选用合适的捆扎带并且正确封口是非常必要的。你的捆扎带的断裂负荷值应当远远超过他受到的重量，来确保安全。

8.0 其他

8.1 托盘库存 – 托盘

托盘需要ISPM 盖章以证明已经被充分处理了. (*ISPM 15 是木质包装的国际标准).